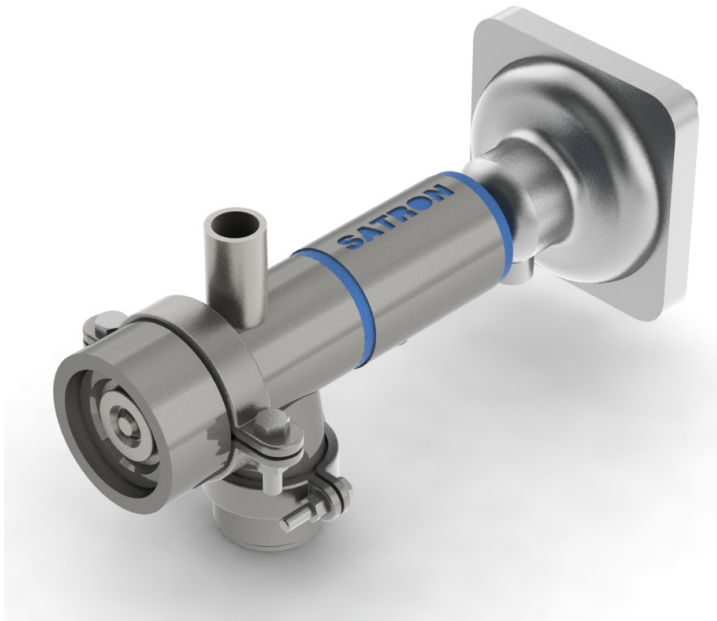


# Asennus- ja käyttöohje



## Sisältö:

- 1 Käyttötarkoitus
- 2 Laitetyypit
- 3 Asennus
  - 3.1 Asennuspaikan valinta
  - 3.2 Prosessiyhteen asentaminen
  - 3.3 SAVE H asentaminen
- 4 Näytteenotto

## VAROITUS!

- Varo näytteenottimen männässä olevaa leikkaavaa terää!
- Varmista että prosessi on paineeton irroittaessasi laitetta prosessista.
- Katkaise paineilman syöttö toimilaitteelle ennen laitteen koskemista.

### Dokumentit:

Datalehti: G810

Asennus- ja käyttöohjeet: G810AVs

Pidätämme oikeuden teknisiin muutoksiin niistä ennalta ilmoittamatta.  
Hastelloy® on Haynes International:n rekisteröity tavaramerkki.  
Tefl on® on E.I. du Pont de Nemours & Co:n rekisteröity tavaramerkki.  
Viton® on DuPont Down Elastomer'in rekisteröity tavaramerkki



Satron Instruments Oy  
PL 22, 33901 Tampere  
Puh. 0207 464 800  
Telefax 0207 464 801  
www.satron.com

## 1. Käyttötarkoitus:

SAVE H on suunniteltu sakeiden massojen näytteen ottamiseen suoraan prosessiputkesta. SAVE H:ta voidaan käyttää kaikilla massatyypeillä ja kaikissa paperi- ja selluteollisuuden prosesseissa. Massa voi sisältää myös oksia ja tikkuja.

## 2. Laitetyypit

SAVE H on saatavilla panta- ja laippakiinnitteisenä. NS 70 pantakiinnitteinen perusmalli SAH221AD0 sekä ulokkeellinen DN80 PN40 laippakiinnitteinen näytteenotin FAH220AD0 ovat kuvissa käyttöohjeen viimeisillä sivuilla.

Materiaalivaihtoehdot prosessikontaktissa oleville osille ovat AISI316L (EN 1.4404) ja titaani (EN 3.7035). Laippa-asennettavalle mallille on mahdollista käyttää lisäksi lasikuituvahvisteista muoviyhdettä.

AISI316L soveltuu suurimpaan osaan SAVE H:n sovelluskohteista.

Titaania suositellaan erityisesti klooria sisältäviin valkaisuun vaiheisiin.

## 3. Asennus

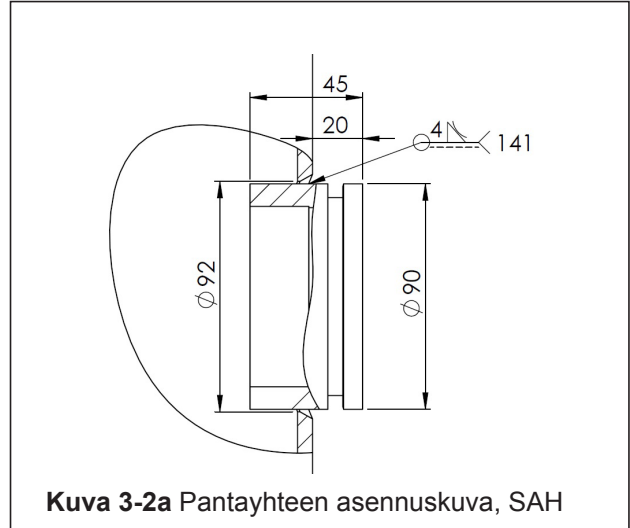
### 3.1 Asennuspaikan valinta

Suosittelun asennuspaikka on esitetty kuvassa 3-1. Yhtein asennus tapahtuu pumpun jättöpuolelle putken seinämään niin että pumpun akseliinjasta vedetty jana on 45° kulmassa kohtaan mihin yhde hitsataan. Sakeuslähetin ja näytteenottopisteen etäisyys putkistossa vaikuttaa näytteen ja mittauksen väliseen viiveeseen.

## 3.2 Prosessiyhteen asentaminen

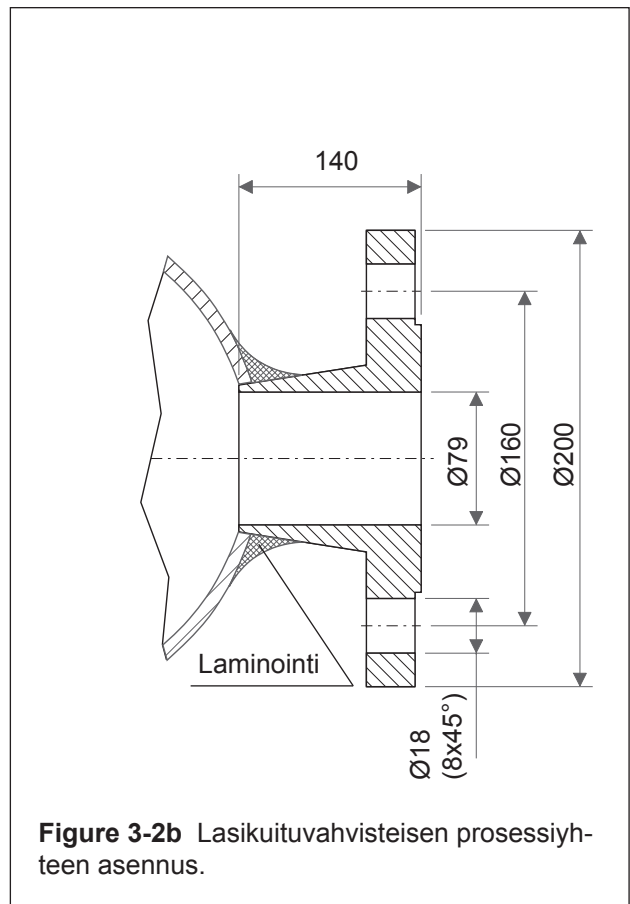
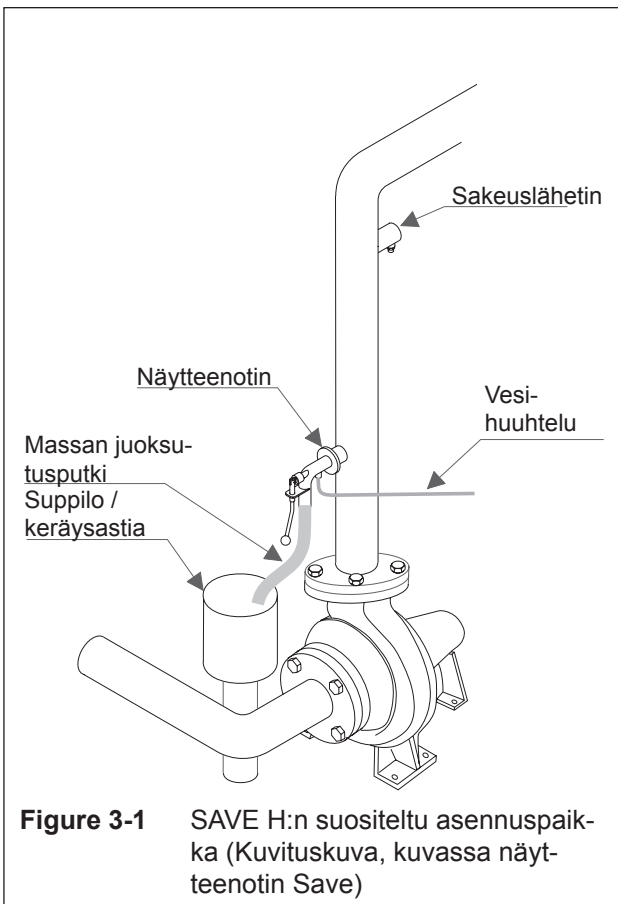
### 3.2.1 Pantakiinnitysyhteen hitsaaminen

Tee prosessiputkeen viistetty Ø92mm reikä. Hitsaa yhde putkeen niin että yhteestä jää 20mm putken yläpinnalle.



### 3.2.2 Lasikuituvahvisteisen laippayhteen asennus, kuva 3-2b

Yhteelle tehdään sopiva reikä prosessiputkeen. Yhde laminoidaan kuvan mukaisesti.



### 3.3 SAVE H asentaminen

#### SAVE H SAH

Aseta PTFE -tiiviste näytteenottimen tiivisturaan. Kiinnitä Save H SAH pannalla prosessiyhteeseen ja kiristä pultit 6,5NM momenttiin.

#### SAVE H FAH (Lasikuituvahvisteisella muoviyhteellä)

Aseta PTFE -tiiviste näytteenottimen tiivisteuraan. Käytä kahdeksaa M16 pulttia näytteenottimen kiinnittämiseen yhteeseensä. Vältä pulttien ylikiristämistä muoviyhteen kanssa!

#### 3.3.1 Näytteenottoputken asentaminen

Näytteenottoputki voidaan asentaa suoraan NS 70 pantakiinnityksellä tai toimitukseen kuuluvaan R2 kierteelliseen jatko-yhteeseen.

#### 3.3.2 Pneumatiikka-asennukset

Toimilaitteen paineilmailiitokset ovat R1/4 kierteillä, toimitukseen kuuluu supistusnipat R1/4 -> R1/8. Toimitukseen kuuluva käsikäyttöinen paineventtiili kytketään toimilaitteen sisääntuloihin ja paineilma-venttiin. Suositeltu käyttöpaine on 6 bar. Jos ilmansyöttö katkeaa, toimilaitteen jousi pitää näytteenottimen suljettuna.

#### 3.3.3 Vesihuuhtelun liittäminen

Vesihuuhtelu kytketään R3/4 kierteiseen huuhteluyhteeseen. Huuhtelulla vältetään näytteenottimeen sisään jäävän näytteen kuivuminen tukokseksi. Huuhtelun käyttämiseksi huuhteluväsuuhteluyhteeseen on asennettava sulkuventtiili ja takaiskuventtiili mahdollisimman lähelle näytteenottimen huuhteluyhdettä.

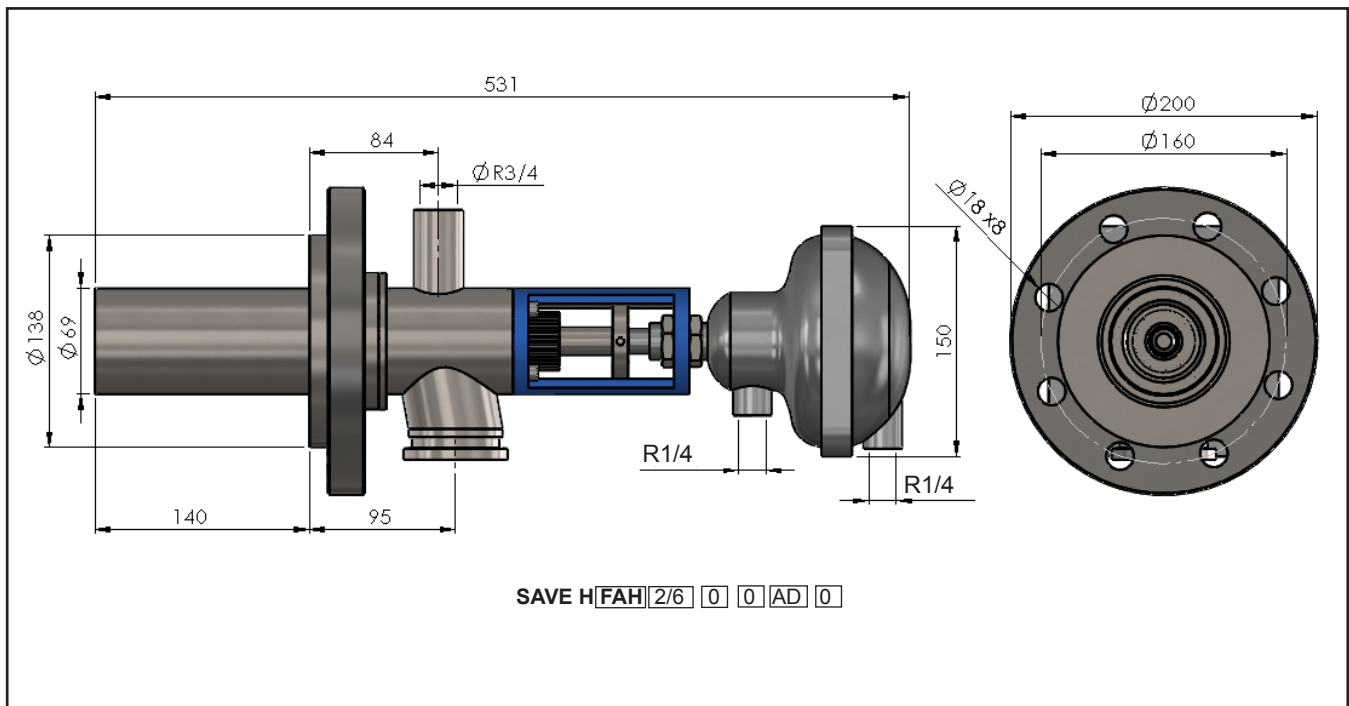
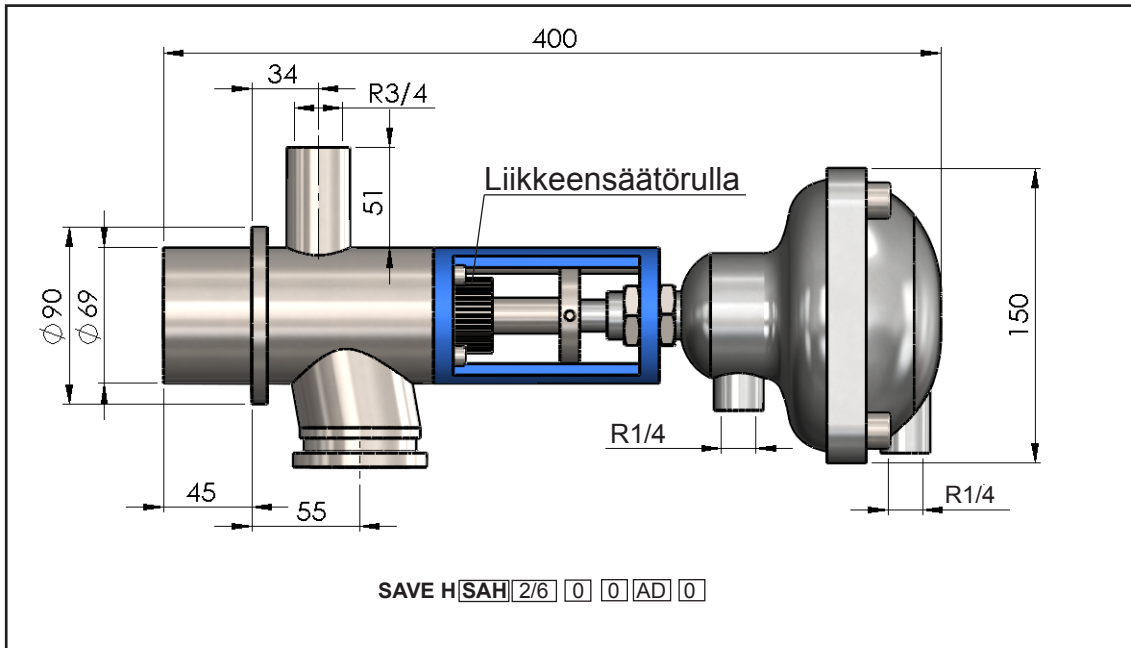
## 4 Näytteenotto

### 4.1 Männän liikkeensäätö

Näytteenottimen männän liikettä voi säätää pienemmäksi säätörullasta joka löytyy laitteen suojan alta. Suoja aukeaa irrottamalla sormiruuvi suojan alta ja liu'uttamalla suoja kohti toimilaitetta. Kaikki säädöt tulee suorittaa niin ettei toimilaitte ole paineistettu! Varo leikkaavaa terää kun mäntä painuu takaisin näytteenottimeen!

### 4.2 Automaattinen näytteenotto

Näytettä otetaan prosessista painamalla käsikäyttöistä paineventtiiliä haluttu aika. Sulkeutuessaan leikkaava mäntä varmistaa näytteenottimen sulkeutumisen. Lopuksi näytteenotin huuhtellaan tyhjäksi käyttämällä huuhteluväsuuhteluyhdettä.



Satron Instruments Oy  
 PL 22, 33901 Tampere  
 Puh. 0207 464 800  
 Telefax 0207 464 801